

Niektóre oznaczenia są zamieszczone w treści strony „www”!

Wpisywać należy od lewej do prawej. Elementy znormalizowane muszą być zgodne z normą!!!

Numerować należy od dołu do góry

normy określają materiał dla norm musi być podany rok wydania

pogrupowane wg norm elementy znormalizowane

2-3 puste miejsca

Elementy nie znormalizowane (największego) do najmniejszego)

Popis odgęcy

NIE! Konstruował

NIE! Ztwierdził

tylko nazwisko

jeśli nie był wykonany w komplecie

			10				
			9				
4	Podkładka sprężysta Z10,2		8			PN-77/M-82008	
			7				
			6				
			5			-05	bez rys.
			4			-04	
			3			-03	
			2			-02	
1	Obudowa		1	EN-GJL-200		-01	
Liczba sztuk	Nazwa części (zespołu)		Numer kolejny	Materiał	Ciężar	Numer rysunku lub normy	Uwagi
Nr zmiany	Liczba zmian	Zamiast	Powinno być	Podpis	Data		
Konstruował	Pakowski	R. Pakowski	07.02.22	Nazwa przedmiotu (nie Proj. PKM, NM, PZK!!!)			Ciężar
Rysował	Pakowski	R. Pakowski	08.02.22	(np.) Reduktor zębaty			
Sprawdził				(nie dopisywać: „złożenie”, „zestawienie”...)			
Kontrola norm.				Zastępuje rys. nr			Zastąpiony przez rys. nr
Zatwierdził				Nr rysunku			Arkusz liczba arkuszy
Podziałka	1:1	INSTYTUT PODSTAW BUDOWY MASZYN			GW-ZN-PN-00		

lub inna (zwykle zwiększająca)

Systemy numerowania rysunków mogą być przeróżne (z reguły każda firma stosuje inny – dopasowany do własnych potrzeb). Systemy te muszą być spójne i muszą pozwalać na jednoznaczną identyfikację wszystkich rysunków gotowego wyrobu.

