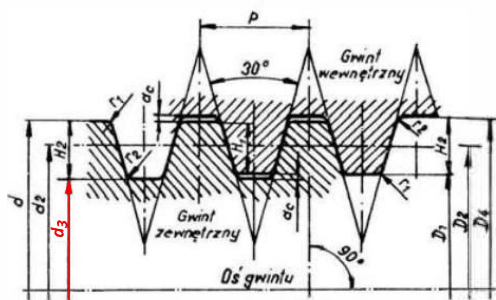


Przykład doboru gwintu trapezowego z uwzględnieniem podcięć obróbkowych

1. Obliczona średnica rdzenia $d_{r1} = 28,7 \text{ mm}$.

2. Najbliższa większa średnica rdzenia gwintu wg wyciągu:

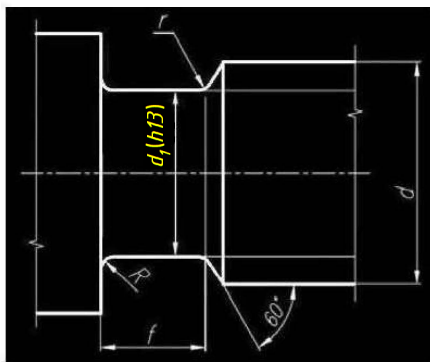


Średnice znamionowe	P	D_4	d	$D_2 = d_2$	D_1	d_3
36	10			31,000	26,000	25,000
	6	37,000	36,000	33,000	30,000	29,000
	3	36,500		34,500	33,000	32,500
38	10	39,000	38,000	33,000	28,000	27,000
	6			35,000	32,000	31,000
	3	38,500		36,500	35,000	34,500

www: [Gwinty trapezowe symetryczne - wymiary - wyciąg \(*.pdf\)](#)

wynosi $d_3 = 29 \text{ mm}$ dla **Tr36x6**.

Czy można ją przyjąć???



Wymiary podcięć trapezowych gwintów zewnętrznych w mm				
Skok gwintu P	f	$d_1(h13)$	R	r
2	$(0,5 \div 1,5) \cdot P$ wartość zalecana $1,2 \cdot P$	$d - 2,6$	1,0	0,5
3		$d - 3,8$	1,6	0,5
4		$d - 5$	1,6	1,0
5		$d - 6$	2,0	1,0
6		$d - 8$	3,0	1,0
8		$d - 10$	3,0	1,0
10		$d - 12$	3,0	1,0
12		$d - 14$	3,0	2,0
16		$d - 19,5$	5,0	2,0

W literaturze (np. w normach branżowych) można znaleźć szereg innych zaleceń dotyczących zarówno długości i podcięć (np. maks. $3 \cdot P$), wielkości promieni przejściowych (np. $R = r$), jak i kąta fazy (np. 75° zamiast podanego na rysunku 60°).

3. Wg danych dotyczących podcięć technologicznych:

www: [Gwinty trapezowe - podcięcia trapezowych \(symetrycznych\) gwintów zewnętrznych](#)

$$d_1 = d - 8 \text{ (dla skoku } P = 6), \text{ czyli: } d_1 = 36 - 8 = 28 \Rightarrow d_1 < d_{r1}$$

4. Zatem należy dobrać gwint **Tr38x6**, dla którego średnica podcięcia wynosi:

$$d_1 = 38 - 8 = 30 \Rightarrow d_1 > d_{r1}$$