

imię i nazwisko

grupa dziekańska

DANE DO KOMPUTEROWEGO SPRAWDZENIA PRZEKŁADNI ZĘBATEJ *)

1.	Moc nominalna	N [kW]:	
2.	Odległość osi kół (znormalizowana)	a [mm]:	
3.	Kąt pochylenia linii zębów	β [°]:	
4.	Liczba zębów zębnika	z_1 :	
5.	Liczba zębów koła	z_2 :	
6.	Szerokość wieńca zębnika	[mm]:	
7.	Szerokość wieńca koła	[mm]:	
8.	Prędkość obrotowa zębnika (wpisać liczbę)	ω [rad/s]:	
9.	Współczynnik wysokości zębów	:	1
10.	Współczynnik wielkości luzu wierzchołkowego	:	0,25
11.	Współczynnik obciążenia dynamicznego (eksploatacji)	K_j :	
12.	Wytrzymałość na zginanie zębnika	σ_{Flim1} [MPa]:	
13.	Wytrzymałość na zginanie koła	σ_{Flim2} [MPa]:	
14.	Wytrzymałość na naciski zębnika	σ_{Hlim1} [MPa]:	
15.	Wytrzymałość na naciski koła	σ_{Hlim2} [MPa]:	
16.	Moduł Younga zębnika	E_1 [MPa]:	
17.	Moduł Younga koła	E_2 [MPa]:	
18.	Współczynnik korekcji zębnika	x_1 :	
19.	Moduł normalny	m_n [mm]:	

DANE DODATKOWE

20.	Współczynnik korekcji koła	x_2 :	
21.	Czołowy wskaźnik przyporu	ϵ_α :	
22.	Poskokowy wskaźnik przyporu	ϵ_β :	
23.	Współczynnik bezpieczeństwa na złamanie dla zębnika	S_{F1} :	
24.	Współczynnik bezpieczeństwa na złamanie dla koła	S_{F2} :	
25.	Współczynnik bezpieczeństwa na naciski dla zębnika	S_{H1} :	
26.	Współczynnik bezpieczeństwa na naciski dla koła	S_{H2} :	
27.	Siła międzyzębna styczna (obwodowa)	S_{mt} [N]:	
28.	Siła międzyzębna promieniowa	S_{mr} [N]:	
29.	Siła międzyzębna wzdłużna (osiowa)	S_{mo} [N]:	
30.	Błąd przełożenia	Δu [%]:	
31.	Prędkość obrotowa zębnika	n_1 [obr/min]:	

*) Przed przystąpieniem do komputerowego sprawdzenia należy wypełnić (długopisem) pola 1 ÷ 31.

Kolejność danych w pliku *.d1 jest inna niż w formularzu danych.

WYNIKI KOMPUTEROWEGO SPRAWDZENIA PARY KÓŁ ZĘBATYCH



PARAMETR	OZNACZENIE	ZĘBNIK	KOŁO	JEDNOSTKA
Liczba zębów	$z_{1,2}$			—
Współczynnik korekcji	$x_{1,2}$			—
Szerokość wieńca	$b_{1,2}$			mm
Średnica podziałowa	$d_{1,2}$			mm
Średnica stóp	$d_{f1,2}$			mm
Średnica wierzchołków	$d_{a1,2}$			mm
Wsp. bezp. na złamanie	$S_{F1,2}$			—
Wsp. bezp. na naciski powierzchniowe	$S_{H1,2}$			—

WIELKOŚCI POMIAROWE

Pomiar przez n zębów	$n_{1,2}$			—
Wartość pomiarowa	$M_{1,2}$			mm
Wysokość pomiarowa	$h_{p,1,2}$			mm
Grubość pomiarowa	$g_{p1,2}$			mm

PARAMETR	OZNACZENIE	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Moduł normalny	m_n		mm
Kąt pochylenia linii zębów	β		°
Odległość osi kół	a_w		mm
Czołowa liczba przyporu	ε_α		—
Poskokowa liczba przyporu	ε_β		—
Prop. klasa dokładności wykonania kół	IT	10	—
SIŁY MIĘDZYZĘBNE			
Siła obwodowa	S_{mt}		N
Siła promieniowa	S_{mr}		N
Siła wzdłużna	S_{mo}		N

NIEKTÓRE DANE TECHNICZNE** DLA KOŁA ZĘBATEGO (lub ZĘBNIKA)

Kierunek pochylenia linii zęba		lewy		prawy
Profil odniesienia	PN-92/M-88503			
Luz obwodowy (boczny) [mm]	$j_{n \min} = IT10$ (dla a_w)			
Odchyłki grubości zęba [mm]	górna:		dolna:	
Odchyłki wartości pomiarowej [mm]	górna:		dolna:	
Bicie dopuszczalne uzębienia [mm]				
Odchyłki odległości osi [mm]	$f_a = \pm 0,5 IT10$ (dla a_w)	±		
Klasa dokładności / Pole tolerancji	10 / D			
Kąt między osiami	0°			

**¹ Rysunek tablicy danych technicznych dostępny jest w internecie: rpakow.simr.pw.edu.pl/tab.dwg